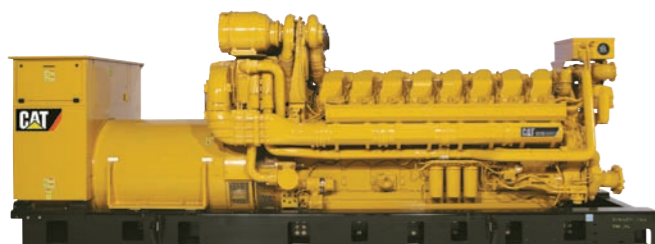


# AGREGATY DIESLA CAT® C175

Niezależnie czy instalujesz agregat CAT® do pracy ciągłej czy jako rezerwowe źródło zasilania, możesz być pewien, że Twoja firma będzie odpowiednio chroniona przez jego niezawodne działanie. Nasze programy inżynierskie i badawcze wymagają od zaprojektowanych agregatów spełnienia jednych z najbardziej rygorystycznych testów w przemyśle, co oznacza, że produkty, które otrzymujesz są wyprodukowane by przepracować tysiące godzin bez remontu.

## AGREGAT C175-16, 50Hz, 1500 obr/min

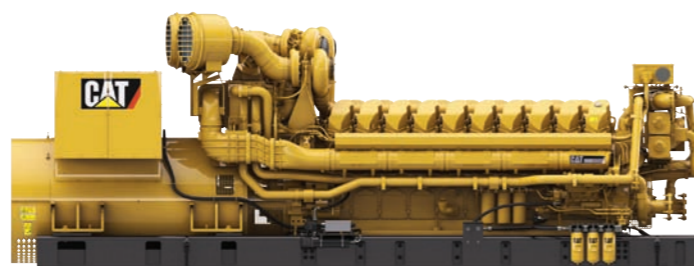


Typ pracy	Moc (bez chłodnicy)	
	kVA	ekW
Standby - dorywcza	3 100	2 480
Mission Critical*	3 100	2 480
Prime - ciągła	2 825	2 260
Continuous - ciągła ze stałym obciążeniem	2 600	2 080
Wymiary	Masa	
Długość x szerokość x wysokość (mm)	kg	
6 133 x 2 090 x 2 208	19 410	

\* Wybór agregatu z trybem pracy Mission Critical pozwala na otrzymanie certyfikacji TierIV dla serwerowni wg Uptime Institute.

**AGREGAT C175-16**, produkowany od 2006 to jeden z najpopularniejszych modeli, pozwalających zbudować niezawodny układ zasilania rezerwowego, w oparciu o możliwie jak najmniejszą liczbę elementów. Wybór jednego dużego agregatu do zasilania odbiorów krytycznych pozwala zwiększyć bezpieczeństwo całego układu zasilania. Im prostszy system zasilania – tym bardziej niezawodny. Agregat dostępny w wersjach 0,4 – 3,3 kV. Również z chłodnicą naramową.

## AGREGAT C175-20, 50Hz, 1500 obr/min

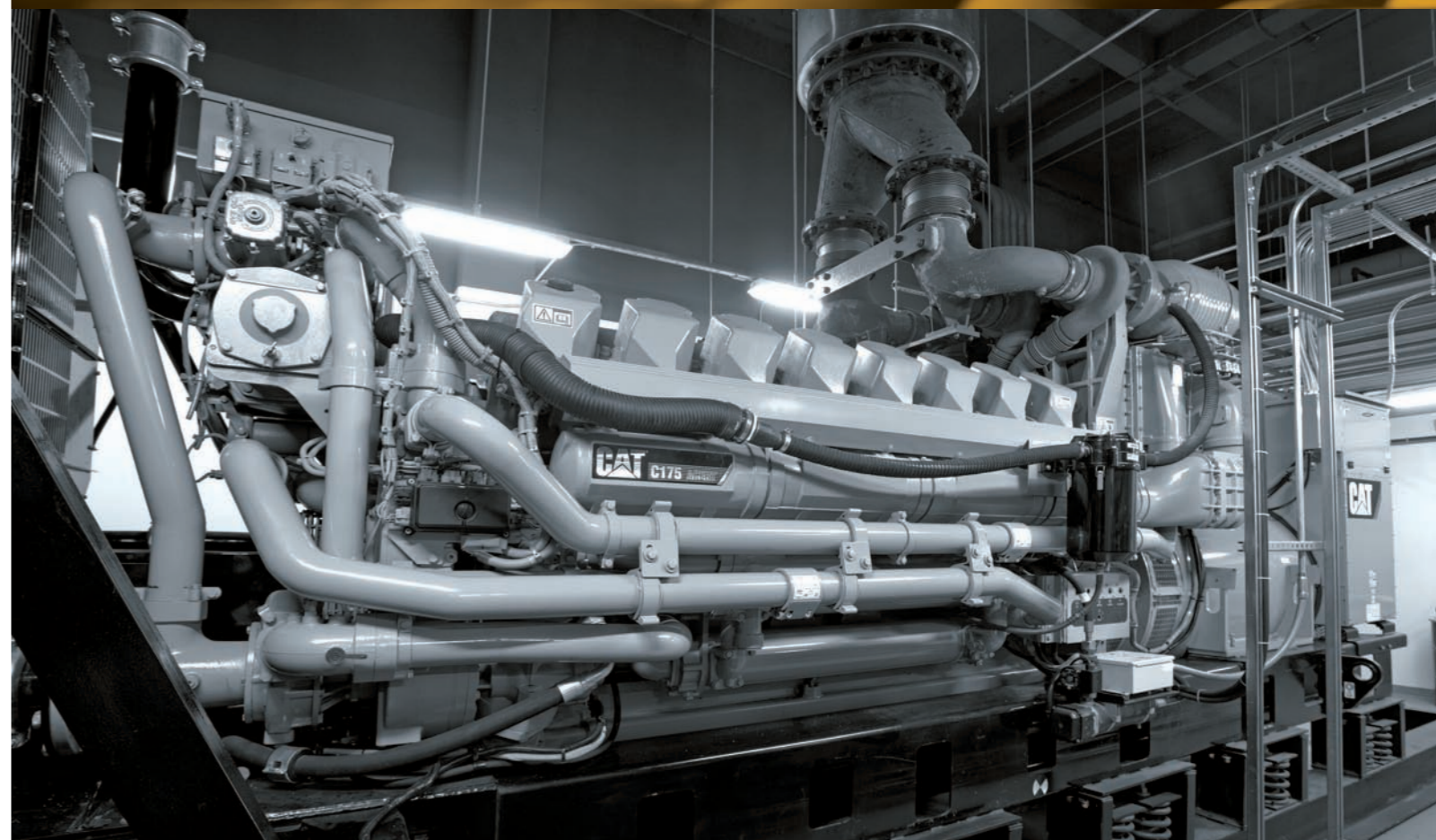


Typ pracy	Moc (bez chłodnicy)	
	kVA	ekW
Standby - dorywcza	4 000	3 200
Mission Critical*	4 000	3 200
Prime - ciągła	3 600	2 880
Continuous - ciągła ze stałym obciążeniem	3 250	2 600
Wymiary	Masa	
Długość x szerokość x wysokość (mm)	kg	
6 500 x 2 090 x 2 208	25 000	

**20-CYLINDROWY CAT C175** o mocy dorywczej 4MVA, to największy wysokoobrotowy agregat prądowłóczy na świecie. Dzięki kompaktowej budowie pozwala na oszczędność ponad 55% przestrzeni w porównaniu z dwiema jednostkami 2MVA. Model jest produkowany od 2012 i jest dostępny w wersjach średnionapięciowych 3,3-11kV.

MOC, KTÓRA SPROSTA KAŻDEMU WYZWANIU

# AGREGATY DIESLA CAT® C175 3-4 MVA



# NAJWYŻSZE OSIĄGI I SPRAWNOŚĆ

Niezależnie czy Twoim zadaniem jest utrzymanie ruchu zakładu produkcyjnego, zapewnienie oświetlenia dla miasta, wydobycie surowców naturalnych czy też zasilenie obiektów, w których ratuje się życie ludzkie lub przechowuje cenne dane. My wiemy, że to więcej niż zwykła praca, to kwestia zaufania i bezpieczeństwa. To kwestia, w której możesz zawierzyć agregatom prądotwórczym CAT®.

Z agregatami CAT C175-16 i C175-20 zyskujesz nawet do 4000 kVA mocy w jednej, sprawdzonej wysoko-obrotowej platformie. Rygorystycznie testowane, posiadające ponad 300 000 godzin udowodnionego, niezawodnego działania w systemach zasilania i ponad 500.000 godzin w maszynach CAT®, nasze agregaty prądotwórcze gwarantują niezawodne zasilanie, w każdym klimacie i w każdych warunkach.

Zbudowane dla niezawodności. Zbudowane dla Twojego spokoju ducha. Zbudowane dla wysokich wymagań i braku przestoju w działaniu. Właśnie po to są zbudowane. Nasze agregaty C175 są zbudowane specjalnie dla Ciebie.

## DUŻA MOC, DODATKOWE KORZYŚCI

- Najwyższa niezawodność - prostota i wydajność systemu zasilania dzięki największej mocy dostępnej w jednym agregacie.
- Dostępne wersje średnionapięciowe - oszczędność infrastruktury elektrycznej, mniejsze straty na przesyłce prądu.
- Większa wszechstronność - szeroki zakres mocy do wykorzystania w większej ilości aplikacji.
- Niższe koszty montażu i transportu - dzięki wysokiej gęstości mocy i zintegrowanemu pakietowi energetycznemu.
- Niższe koszty obsługi i konserwacji - dłuższe okresy między przeglądami, komponenty o wysokiej żywotności i mniejsze zużycie paliwa.
- Łatwiejsze serwisowanie. Proste, solidne komponenty, dostępne u dealerów na całym świecie, część elementów wspólna ze standardowymi częściami dla silników i dużych maszyn.
- Integracja systemów - pełna integracja z innymi produktami, w tym urządzeniami SZR, UPS'ami dynamicznymi CAT®, aparaturą rozdzielczą i systemami zdalnego sterowania.



### STEROWANIE SILNIKIEM

Niezawodny system sterowania silnikiem wyposażony w zwiększoną ilość czujników ciśnienia i temperatury dla zwiększenia kontroli nad pracą silnika wysokoprężnego.

### KLUCZOWE ELEMENTY SILNIKA

Zaprojektowane dla podwyższonej wytrzymałości, trwałości oraz zapewnienia kompaktowej budowy. Zwiększony, solidny, kuty, stalowy wał korbowy umożliwia przeniesienie większych obciążeń, podczas gdy żeliwny, odlewany blok silnika zapewnia zwiększoną wytrzymałość przy mniejszej masie elementu, co w połączeniu pozwala na osiągnięcie większej mocy silników przy zachowaniu mniejszych wymiarów urządzenia.

### UKŁAD SMAROWANIA

Wyposażony w dwa kanały smarowania na każdy tłok, wysoko-wydajną pompę oleju silnikowego oraz zawór regulujący ciśnienie, które pomagają osiągnąć optymalne ciśnienie oleju w układzie, dla każdej wartości prędkości obrotowej oraz obciążenia, przez cały okres eksploatacji silnika.

### PRZEPIY W POWIETRZA

Podwyższona głowica cylindra, wykonana w układzie krzyżowym przepływu powietrza, pozwala na pomieszczenie większej ilości chłodnego powietrza w cylindrze przy minimalnych oporach przepływu, zapewniając tym samym najwyższą wydajność procesu spalania.

Ulepszona konstrukcja głowicy cylindra i komory spalania umożliwia łatwiejszy przepływ chłodnego powietrza przez komorę spalania, aby osiągnąć wyższe moce znamionowe.

### UKŁAD PALIOWY

Układ paliwowy CAT Common Rail zapewnia pełną kontrolę nad ilością oraz ciśnieniem dostarczanego do komory spalania paliwa przy dowolnym obciążeniu oraz prędkości obrotowej silnika, dla możliwie najkrótszego czasu odpowiedzi układu, przejęcia zadanego obciążenia, jak również krótszego czasu osiągnięcia parametrów nominalnych. Zastosowany układ paliwowy Common Rail usprawnia rozruch zimnego silnika oraz zapewnia zmniejszone zużycie paliwa.

### UKŁAD CHŁODZENIA

Zaprojektowany aby zminimalizować emisję ciepła poprzez chłodzenie tylko tych elementów silnika, które tego wymagają. W rezultacie zmniejszono emisję ciepła do 30% na każdy uzyskany kW mocy.